

Utbildningsmaterial

Loctites utbud av högteknologiska, specialprodukter är ett av det mest användbara "verktyg" en produktionstekniker har för att förhindra ett produktionsstillestånd. I kampen mot förlorad produktionstid, förseningar och tilltrasslade scheman kan dessa avancerade lim, tätningsmedel, smörjmedel och rengöringsmedel utgöra den "reservdel" som behövs för att utföra omedelbara reparationer. Loctites produkter tar begreppet proaktivt underhåll ett steg längre genom att erbjuda lösningar som förhindrar såväl förutsägbara som oförutsägbara problem. Loctite erbjuder ett stort urval effektiva produkter som är särskilt framtagna för att underhålla, reparera, återuppbygga och återställa skadade delar och snabbt få utrustningen i bruk igen.



Följande material kommer att användas under utbildningen:

- Produkter
- MRO produktguide och rekommendationstabell
- Demonstrationsredskap

Nytt från Loctite®



Henkel erbjuder nu de välbeprövade Loctite® produkterna i halvfast stiftform:

- Två gänglösningar: Loctite® 248, 268
- En gängtätning: Loctite® 561
- Två Anti-Seizeprodukter: Loctite® 8060, 8065

Fördelar:

- Bekväm, liten nog att få plats i fickan
- Inget läckage, dropp eller spill
- Håller verktygslådor, arbetsytor och händer rena
- Snabb och enkel att applicera
- Fast form – perfekt för överhängande ytor
- Passar för ett stort antal olika användningsområden

Henkel Norden AB

Box 8004 · 402 77 Göteborg
Tel: 031-750 54 00 · Fax 031-750 53 91

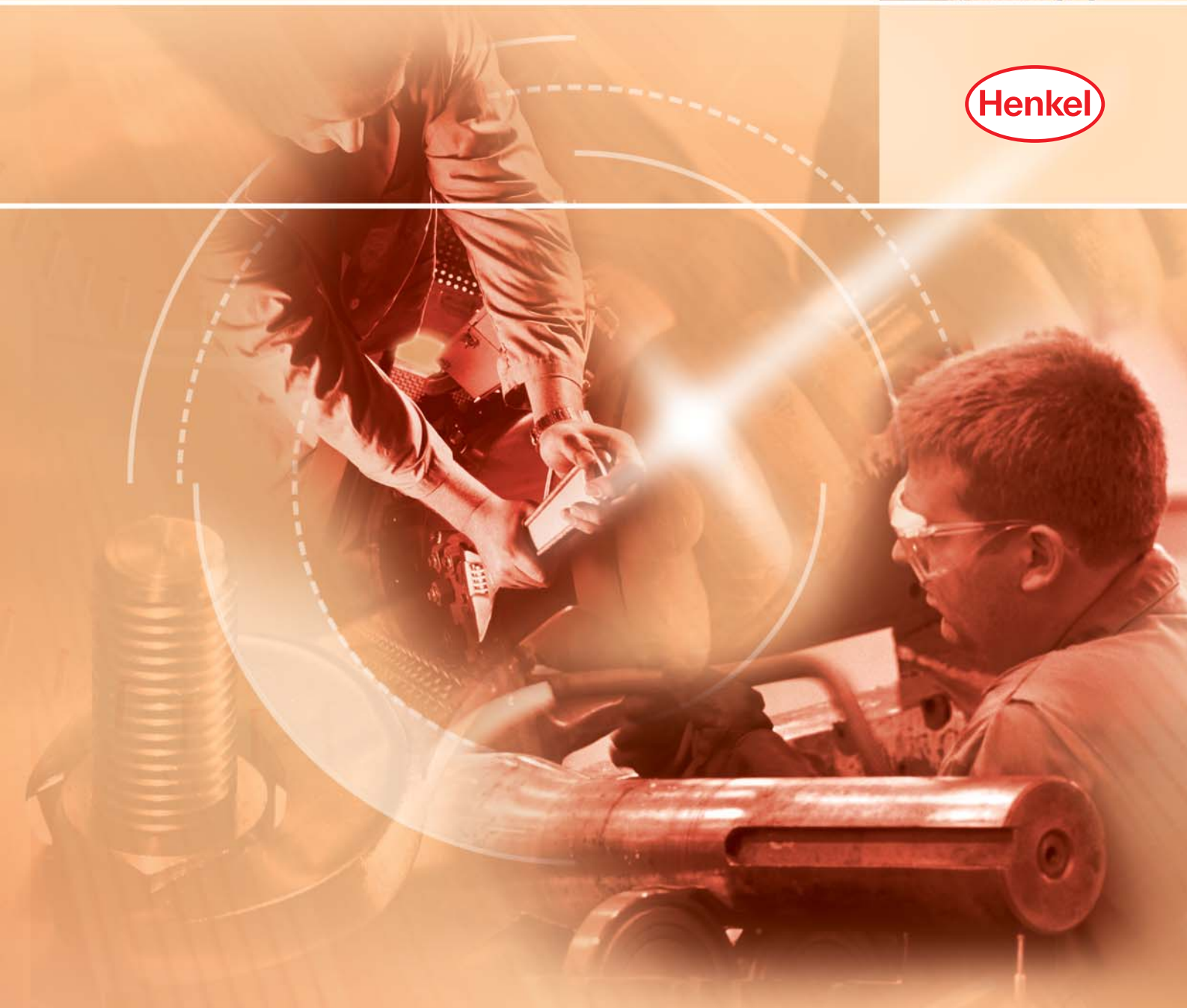
www.loctite.se

LOCTITE®

Utbildning om underhåll Driftsäkerhet börjar här



Henkel



Efter en utbildning om underhåll kommer din personal att ha kunskaper och redskap för att:

Spara tid

- Minska rutinmässigt underhåll
- Minska tiden för standardreparationer
- Minska antalet onödiga reparationer
- Minska tiden för komplicerade reparationer

Reducera energikostnader

- 1 mm luftläcka, ett linjetryck på 6 bar en årlig förlust på minst SEK 2100:-

Höja säkerheten

- Höja säkerheten genom att eliminera risken för personskador

Vätskekonsumtion

- Hydrauliska läckor, en droppe var femte sekund, pris: SEK 13,70:- = ett årligt svinn på SEK 5535:-
- Minska kostnader för spill
- Minska tiden för rengöring och förbrukning av rengöringsprodukter

Förbättra driftsäkerheten

- Högkvalitativ produktion
- Förlänga medeltiden mellan fel
- Minska antalet mindre driftstopp för justering
- Färre variabler för förebyggande underhållsåtgärder

Utbildad, rätt utrustad och motiverad personal LÄGRE DRIFTSKOSTNADER!

Kostnadsberäkning – luftläckage

Öppningens diameter (mm)	Luftutsläpp (liter/min)	Energiförlust (kW)	Extra energikostnader* (SEK/år)
1	72	0,3	240
3	666	3,1	2480
5	1854	8,3	6640

Linjetryck: 6 bar

*baserat på 8 000 drifttimmar/år och ett energipris på SEK 0,90:-/mån

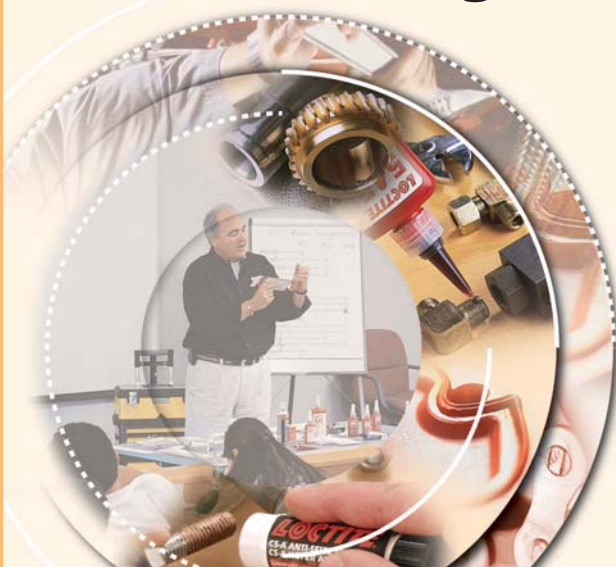
Kostnadsberäkning – oljeläckage

Läckagehastighet	Dagsförlust (liter)	Årsförlust (liter)	Kostnad per år* (SEK/år)
En droppe var 10e sek	0,56	204,98	307,48
En droppe var 5e sek	1,12	409,97	614,95
En droppe per sek	5,62	2049,84	3074,76

* Pris för hydraulvätska: SEK 14:-/liter

Källa: Bavarian Environmental Protection Agency, guide "Druckluft im Handwerk"

Innehåll i utbildning om underhåll



- Anläggningsöversikt
- Praktisk träning
- Gäller alla branscher
- Ges på plats
- Utbildningsmaterial ingår
- Genomgång av vanliga felorsaker och hur man förebygger dessa
- Standardkursen på två timmar kan skräddarsys för att möta dina behov genom förundersökning och besök på aktuell anläggning
- Uppföljning på anläggningen

Utbildningsmoduler

Praktisk produkt- och driftsäkerhetsutbildning

Standardutbildning inom driftsäkerhet



Gänglåsning

- Hur en gängad fästansordning fungerar
- För- och nackdelar med mekaniska låsansordningar
- Loctite® gänglåsning:
 - Hur de fungerar
 - Produkturval
- Hur underlaget påverkar prestandan
- Temperatur och andra miljöfaktorer
- Appliceringstekniker
- Praktisk demonstration



Flänstätning

- Varför tätningar går sönder
- Tätningsmaterial
- Monteringsproblem
- Grundläggande information om tätningar som formas på plats
- Produkturval
- Styva flänsar och flexibla flänsar
- Servicefaktorer
- Silikontätningar (RTV) och anaeroba tätningar
- Praktisk demonstration



Rör- och gängtätning

- Typer av gängor och fästansordningar
- Orsaker till läckor
- Loctite® gängtätningar:
 - Hur de fungerar
 - Produkturval
- Hur underlaget påverkar prestandan
- Temperatur och andra miljöfaktorer
- Appliceringstekniker
- Praktisk demonstration



Cylindrisk festsättning

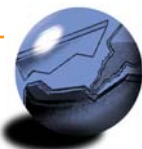
- Typer av cylindriska fästansordningar
- Potentiella problem och möjliga lösningar
- Loctite® cylindrisk festsättning:
 - Hur de fungerar
 - Produkturval
- Hur underlaget påverkar prestandan
- Temperatur och andra miljöfaktorer
- Appliceringstekniker
- Praktisk demonstration

Utbildning inom underhållslösningar



Återuppbyggnad av metall

- Återuppbygga och reparera slitna metalldelar
- Använda metallfyllda epoxylim som är bearbetbara och har rätt tryckhållfasthet



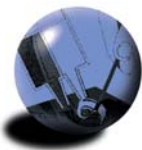
Limning

- Typiska applikationsområden
- Att limma sinsemellan olika material
- Montera delar snabbt och enkelt
- Loctite® lim
 - Hur de fungerar
 - Produkturval



Smörjning

- Grundläggande information om Anti-Seizeprodukter, oljor, fetter och torra smörjmedel
- Att välja rätt produkt



Flexibel tätning och limning

- Att limma och täta komponenter som klarar stöt-, slag- och vridkrafter
- Loctite® produkter:
 - Typiska applikationer
 - Produkturval
 - Hur de fungerar



Ytbehandling och korrosionsskydd

- Löser existerande rost
- Skyddar mot korrosion
- Förhindra elektrokemisk korrosion
- Höjer friktionen för drivremmar

Övriga utb.



Rengöring

- Varför man ska rengöra underlag innan lim och tätningsmedel appliceras
- Hur man tar bort härdat tätningsmedel
- Handrengöringsmedel
- Hur man rengör och avfetter komponenter