

# Plastreparasjon

## Bruksanvisning

**Teroson**

*Kvalitet har ett navn!*



**1** A) Rengjør plastdelen grundig med såpevann, og tørk den til slutt. B) Hvis delen er deformert, rettes den tilbake til sin opprinnelige form (spenningsfri) ved hjelp av varmluft (maks. +70°C). **Vær oppmerksom på risiko for overoppheting!**



**2** Rengjør skadestedet på både inn- og utsiden med Terosons Rengjører FL (T 875).



**3** A) Slip skadestedet kileformet (1–2 cm) på utsiden. Bruk slipepapir 60–80. B) Hvis skaden består av en sprekke, bores et lite hull i enden av sprekken. Utvid sprekken mekanisk til ca. 1–2 mm, og slip deretter.



**4** Slip ferdig skadestedet på både inn- og utsiden. Bruk slipepapir 120. Sug deretter bort slipestøvet.



**5** Rengjør skadestedet igjen på inn- og utsiden med Terosons Rengjører FL (T 875). Bruk en lofri klut. La det tørke i ca. 10 minutter.



**6** Spray Terokal-150 tynt på både inn- og utsiden. La det tørke i 10–15 minutter.



**7** Påfør Terokal-9225. Ved sprekker brukes forsterkningsplater. Som forsterkning kan man også bruke plast av samme type som delen.



**8** Ved behov, legg forsterkningsstoff på innsiden av skaden, og jevn ut limet.



**9** Bruk et IR- aggregat (ca. +60–70°C, ca. 15 minutter) for å fremskynde limherdingen. **Vær oppmerksom på risiko for overoppheting!**



**10** Påfør Terokal-9225 på skadens utside, og jevn ut limet.



**11** Bruk igjen IR- aggregat (ca. +60–70°C, ca. 15 minutter) for å påskynde limherdingen. **Vær oppmerksom på risiko for overoppheting!**



**12** Kjøl ned delen til romtemperatur (kan gjøres med vann). Hvis man bruker vann til nedkjøling, skal delen tørke før sliping. Slip deretter bort overflødig lim. Sug opp alt slipestøv, og rengjør grundig med Rengjører FL. Bruk en lofri klut. La det tørke i ca. 10 minutter.



**13** Spray på nytt Terokal-150 på skadestedet. La det tørke i 10–15 minutter.



**14** Lakkerte flater skal viderebehandles i henhold til lakkproduzentens retningslinjer.



**15** Flater med struktur kan repareres med Terotex Super 3000 (T 126/svart, T127/lys) blandet med herder og lakkssystem). Vi anbefaler en påfølgende forsegling med topplakk.

**LOCTITE**

Henkel Technologies

Henkel Norden AB, Oslo

Postboks 6405 · Etterstad · 0604 OSLO  
Tlf. 23 37 15 20 · www.loctite.no